

SGS Finland **COMPACT**

SGS Finlandin asiakaslehti

JOULUKUU 2011, NUMERO 3



**UUSI ROHS-DIREKTIIVI EDELLYTTÄÄ CE-MERKINTÄÄ
FI-MERKKI 30 VUOTTA!
ENERGIATEHOKKUUTTA TURVALLISESTI**

SGS

PÄÄKIRJOITUS

Kun menemme kauppaan ostamaan lelua tai sähkölaitetta, pohdimmeko koskaan onko tuote turvallinen? Vai oletammeko, että viranomaiset ovat tarkistaneet tuotteiden turvallisuuden ennen niiden myyntiä eikä meidän tarvitse ostajana arvioida tuotteen turvallisuutta?

Kaikissa Suomessa ja muualla Euroopassa myytävissä leluissa ja sähkölaitteissa on oltava CE-merkintä. Mutta varmistaako CE-merkintä, että tuote on turvallinen? Sen pitäisi, mutta valitettavasti todellisuus on toinen. Joka vuosi kymmenien lelujen ja satojen sähkölaitetyyppien myyntiä rajoitetaan Suomessa turvallisuuspuutteiden takia. Tämä osoittaa, että ainakaan lelujen ja sähkölaitteiden osalta valmistajan tai maahantuojan omaan arvioon perustuva CE-merkintä ei riittävästi varmista tuotteen turvallisuutta.

Kuluttajalle helpoin tapa varmistua tuotteen turvallisuudesta ja sopivuudesta Suomen olosuhteisiin on tarkistaa, että sähkölaitteessa tai lelussa on FI-merkki. FI-merkki kertoo, että tuote on testattu pätevissä testauslaboratorioissa ja että suomalainen sertifiointielin SGS Fimko on myöntänyt sille FI-turvallisuussertifikaatin. FI-merkin käyttöä myös valvotaan sekä valmistuspaikoilla että kaupoissa, mikä lisää FI-merkin luotettavuutta.

FI-merkki viettää 30-vuotisjuhliiaan sillä ensimmäiset FI-merkin käyttöoikeudet myönnettiin vuonna 1981. Näiden 30 vuoden aikana FI-sertifikaatteja ja FI-merkin käyttöoikeuksia on myönnetty yli 100 000 tuotetyypille. Ja tulevaisuus näyttää FI-merkin osalta valoisalta. Kuluttajien huoli tuotteiden turvallisuudesta on kasvanut ja tarve luotettavalle sertifiointimerkille on lisääntynyt.

Turvallista vuotta 2012
Torsten Gustafsson
Toimitusjohtaja

LISÄTIEDOT

Marianne Vorselman
Marketing Coordinator

SGS Finland

Särkiniementie 3

00210 Helsinki
Puh. (09) 696 361
Fax. (09) 6925 474
E-mail: sgs.fimko@sgs.com ja
sgs.finland@sgs.com
www.fi.sgs.com

PÄÄTOIMITTAJA :

Torsten Gustafsson
toimitusjohtaja

TILAUS:

TILAA ILMAINEN ASIAKASLEHTI!

Lähetä sähköposti yhteystietosi osoitteeseen sgs.fimko@sgs.com
Lähetämme sinulle jatkossa SGS Finlandin sähköisen asiakaslehden sähköpostiisi automaattisesti ja pysyt ajantasalla.

SISÄLTÖ

UUSI ROHS-DIREKTIIVI EDELLYTTÄÄ CE-MERKINTÄÄ	SIVU 3
FI-MERKKI 30 VUOTTA!	SIVU 4-5
ENERGIATEHOKKUUTTA TURVALLISESTI	SIVU 6-7
ELINTARVIKKEEN KANSSA KOSKETUKSESSA OLEVAN	
MATERIAALIN LAINSÄÄDÄNTÖ KIRISTYVÄ	SIVU 8
SÄHKÖTUOTTEIDEN TESTAUS JA SERTIFIointi KIINASSA	SIVU 9
TÄSMÄTIETOA SÄHKÖLAITTEISTA	SIVU 10 -11
SGS:N KANSAINVÄLISESTÄ VERKOSTA VAATIVAT	
SERTIFIointIPALVELUT	SIVU 12-13
SGS FIMKO VAIKUTTAA KANSAINVÄLISESTI	SIVU 14-15

UUSI ROHS-DIREKTIIVI EDELlyTTÄÄ CE-MERKINTÄÄ

Sähkötuotteiden ja niiden komponenttien haitta-aineiden käyttöä rajoittavaa RoHS-direktiivi (Restriction of Certain Hazardous Substances) on uudistettu. Uusi direktiivi (2011/65/EU) astui voimaan 28.6.2011 ja sen siirtymäkausi on 2.1.2013 asti.

RoHS-direktiivi rajoittaa kuuden haitta-aineen (kadmium, lyijy, elohopea, kuudenarvoinen kromi sekä bromatut palonestoaineet PBB ja PBDE) käyttöä tuotteissa. RoHS direktiivi koskee suurinta osaa sähkölaitteita. Keskeiset RoHS-direktiiviä koskevat muutokset ovat seuraavat:

- RoHS-vaatimustenmukaisuuden varmistaminen edellyttää CE-merkintää vaatimustenmukaisuusvakuutukseen ja käytännössä myös rakenne-tiedostoa
- lääketieteelliset sekä tarkkailulaitteet tulevat omien siirtymäaikojensa jälkeen direktiivin alaisiksi tuotteiksi nykyisten RoHS-direktiivin alaisten tuotteiden lisäksi
- kaikki muut sähkölaitteet tulevat direktiivin piiriin siirtymäajan jälkeen
- koko toimitusketjun vastuut (valmistaja, maahantuoja, jakelija ja valtuutettu edustaja) vaatimustenmukaisuudesta ja sen osoittamisesta on määritelty

Uusittua RoHS-direktiiviä sovelletaan

- 22.7.2014 alkaen markkinoille saatettaviin lääkinnällisiin laitteisiin ja tarkkailu- ja valvontalaitteisiin
- 22.7.2016 alkaen markkinoille saatettaviin in vitro –diagnostiikkaan tarkoitettuihin lääkinnällisiin laitteisiin 22.7.2017 alkaen markkinoille saatettaviin teollisuuden tarkkailu- ja valvontalaitteisiin
- 22.7.2019 alkaen kaikki muut sähkölaitteet

UUDEN ROHS DIREKTIIVIN AIHEUTTAMAT TOIMENPITEET TUOTTEIDEN VALMISTAJILLE JA MAAHANTUOJILLE

RoHS direktiivin keskeinen muutos on, että lopputuotteen RoHS direktiivinmukaisuus osoitetaan CE-merkinnällä.



Koska CE-merkintä edellyttää, että myös muiden tuotettava koskevien ja CE-merkintää edellyttävien direktiivien vaatimukset on täytettävä, valmistajan ja maahantuojan on varmistava myös muiden direktiivien (esim. pienjännite- ja EMC-direktiivit) täyttyminen.

Voidakseen CE-merkitä tuotteensa RoHS direktiivin mukaisesti, on valmistajan tai valtuutetun edustajan täydennettävä tuotetta koskeva tekninen tiedosto ja päivitettävä vaatimustenmukaisuusvakuutus. Teknisen tiedoston tulee sisältää vähintään materiaali- ja komponenttitoimittajien vakuutukset RoHS direktiivillä rajoitettujen aineiden määristä, tarvittaessa myös analyysituloksia, joilla on varmennettu tuotteen RoHS-direktiivin mukaisuus.

SGS Fimko tarjoaa asiakkailleen palveluja, joiden avulla yritykset pystyvät varmistamaan kaikkien yllä kuvattujen vaatimusten täyttyminen. SGS:n RoHS palveluita ovat mm. haitallisten aineiden analyysit ja XRF-skrinaukset, CB RoHS palvelu ja tuotteen RoHS direktiivinmu-

kaisuuden arviointipalvelu.

RoHS palvelumme sisältävät:

- RoHS direktiivinmukaisuuslausunto (RoHS STR)
- RoHS sertifiointi (SGS RoHS)
- RoHS skriinauspalvelu
- RoHS analysointipalvelu
- IECEE HS palvelu
- Teknisen tiedoston arviointipalvelu

Lisätietoja:

Tom Törn, sertifiointijohtaja
tom.torn@sgs.com

FI-MERKKI 30 VUOTTA!

FI-merkki on Suomessa hyvin tunnettu ja arvostettu tuotteen turvallisuutta ja laatua osoittava sertifiointimerkki kuluttajien parissa. FI-merkki on lisäksi kansainvälisesti tunnustettu ja sähköalan ammattilaisten ympäri maailmaa arvostama turvallisuusmerkki. FI-sertifikaatteja ja FI-merkin käyttöoikeuksia on myönnetty jo 30 vuoden ajan. FI-merkin sanoma on pysynyt koko 30 vuotisen historiansa ajan samana: FI-merkitty tuote on turvallinen ja sopii Suomen olosuhteisiin.

Vuonna 1994 Suomessa käyttöön otettu EU:n direktiiveihin perustuva CE-merkinä ei ole vähentänyt FI-merkin tarvetta. CE-merkintä on pakollinen Euroopan talousalueella myytävissä sähkölaitteissa ja on valmistajan tai EU-maahantuojan omaan arvioon perustuva ilmoitus siitä, että tuote täyttää sitä koskevat vaatimukset Euroopassa. CE-merkkiä ei sähkölaitteille myönnä mikään tahon.

Valitettavasti CE-menettely ei ole pystynyt takaamaan, että esimerkiksi Suomessa myytävät sähkölaitteet olisivat vaatimusten mukaisia ja turvallisia. Siksi puolueettoman osapuolen myöntämälle ja tiukkoihin testeihin perustuvalle FI-merkille on edelleen tarvetta CE-merkin rinnalla.

FI-merkkiä myönnettiin alun perin vain sähkölaitteille, mutta nyt sen voi löytää myös rakennustuotteista, hisseistä ja leluista. Pyöreä FI-merkki on turvallisuusmerkki ja sen käyttöoikeuksia myöntää SGS Fimko sähkölaitteille, koneille, kaasulaitteille ja leluille. FI-turvallisuusmerkkiä voidaan käyttää myös SGS-tuotesertifiointimerkin kanssa.

FI-TURVALLISUUSMERKKI

FI-merkki käytettynä yhdessä SGS-tuotesertifiointimerkin kanssa.



FI-MERKKI TUO KILPAILUETUA

Hankkimalla tuotteelle FI-sertifiointin ja FI-merkin käyttöoikeuden, tuotteiden maahantuojat ja valmistajat voivat osoittaa myymiensä tuotteiden turvallisuuden, laadun ja soveltuvuuden Suomen olosuhteisiin. FI-merkki myyntipakauksessa ja tuotteen markkinoinnissa erottaa FI-merkityn tuotteen positiivisesti muista, ei FI-merkityistä tuotteista ja lisää siten tuotteen myyntiä.

SGS Fimko panostaa systemaattisesti FI-merkin tunnettuuden parantamiseen. FI-merkin markkinointia on uudistettu 30-vuotisen historian kunniaksi. FI-merkin mannekiineina aloittaa vuoden vaihteessa piirretty FI-perhe. FI-perhe esiintyy



Kuva: FI-merkin uudet mannekiinit

tulevissa lehti-ilmoituksissa ja muussa markkinointiviestinnässä.

FI-markkinointimateriaalia tehdään sähköisessä muodossa FI-merkin käyttöoikeuden haltijoiden sekä jälleenmyyjien käyttöön. Käyttämällä tätä valmista sähköistä markkinointimateriaalia saavat valmistajat ja maahantuojat parhaimman hyödyn FI-merkistä.

ELÄMÄSI TÄRKEIN MERKKI

Viranomaisten vuonna 2010 tekemän markkinavalvonnan tuloksena 77 sähkölaitetyyppiä asetettiin toimituskieltoon ja 74 tuotetyypin myynti kiellettiin. Näiden lisäksi yli 30 tuotetta todettiin niin vaaralliseksi, että myydytkin tuotteet tuli kerätä pois kuluttajilta. Nämä vakavat turvallisuuspuutteet ovat yleensä sähköiskun tai tulipalon vaaran aiheuttavia puutteita.

Sähkölaitteen ostajan kannalta FI-merkki tuo lisävarmuutta siitä, että tuote on



pätevästi testattu ja soveltuu myös Suomen olosuhteisiin. Siksi FI-merkin uusi slogan on: FI-elämäsi tärkein merkki.

Lisätietoja:
Tom Törn, sertifiointijohtaja
tom.torn@sgs.com



KILPAILU "MIKÄ ON FI-MERKKI"

SGS Fimko järjesti ELKOM-messujen aikana (4.10 – 6.10.2011) kilpailun teemalla "Mikä on FI-merkki". Kilpailuun osallistui yli 200 henkilöä. Pääpalkinnon voitti Jarmo Immonen, Porkka Finland Oy. Onnea voittajalle!



ENERGIATEHOKKUUTTA TURVALLISESTI

Energiaa säästävät lamput ja LED-teknologia korvaavat perinteisiä yleislamppuja valonlähteinä. Uuden teknologian yleistyminen on paljastanut ilmaa lamppujen ominaisuuksiin liitettyissä lupauksissa sekä vakavia puutteita turvallisuudessa.

Vuoden vaihtuessa hehkulamppujen aika on käytännössä ohi Euroopassa. Korvaavia vaihtoehtoja markkinoidaan muun muassa energiatehokkuudella ja pitkällä käyttöiällä. Tuotetta valaisuteknologiaa edustavien energiansäästölamppujen ja LED:ien ominaisuuksista keskusteltaessa turvallisuuskulma ei juuri korostu, vaikka kuluttajan olisi oltava erityisen tarkkana uusien lamppujen valitessaan. Väärä lamppuvalinta saattaa pahimmassa tapauksessa aiheuttaa sähköiskun tai palovaaran. Turvallisuuden lisäksi lamppuja valittaessa on syytä kiinnittää huomiota valontuottoon, joka ei lupauksista huolimatta aina vastaa verrokina käytettyä hehkulamppua.

- Pitkää kokemusta esimerkiksi LED-lamppujen energiatehokkuudesta ei vielä ole, mutta jo nyt on varmaa, että asiat eivät aina mene niin kuin paketin tekstissä luvataan, SGS:n tuoteryhmäpäällikkö Kari Vesterinen muistuttaa. Väistyviin lamppuratkaisuihin verrattuna nykytilanne on tavalliselle kuluttajalle hieman haasteellisempi.
- Halogeeni- tai hehkulamppua ostaessa tiesi yleensä mitä saa, ainakin valontuoton osalta. Wattien kasvaessa myös valotehokkuus kasvoi, Vesterinen kertoo.

LAMPULLA ON VÄLIÄ

Lamppujen paremmuutta ei enää verrata entiseen tapaan pelkästään wattien perusteella. Tärkeämpi yksikkö on lm, eli lumen. Valovirran yksikkö kertoo lampun tuottaman valon säteilytehon. Siis mitä enemmän lumeneita, sen enemmän valoa. Hehkulamppuun verrattuna energiansäästö- ja LED-lamput hiipuvat elinkaarensa loppupuolella selvästi enemmän, joten nauttiakseen totuttua



Himmennystä kieltävä merkki.

valotehoa uusien lamppujen aikakaudella, on kuluttajan valittava lähtökohtaisesti hehkulamppua suuremmalla lumenarvolla varustettu pienloistelamppu tai LED-ratkaisu. Tämä tarkoittaa sitä, että esimerkiksi pitkään lamppupakkausissa esitetty väittäjä: "11W energiansäästölamppu vastaa 60W hehkulamppua", ei pidä paikkaansa, sillä vastatakseen hehkulamppuun tuottamaa valovirtaa pienloistelamppuun olisi tuotettava valoa lähes 750 lumenia. Kuten oheisesta taulukosta käy ilmi, tämä edellyttää laatuvarustelun huomioiden selvästi tehokkaampaa energiansäästölamppua. Myyntiarargumenttien perusteella tehty väärä lamppuvalinta harmittaa taatusti, sillä vähäisemmän valovirran tuoton havaitsee aistinvaraisesti. Eroavuuksia löytyy myös lamppujen tuottaman valon laadussa, eli värisävyssä.

- Laatuvarustelua esiintyy myös LED:eissä. Nyrkkisäntönä voi pitää sitä, että halpa on harvoin hyvä, sillä valontuoton ratkaisee LED-moduulin laatu, SGS:n asiantuntija Pasi Orreveteläinen kertoo.

VAARANA SÄHKÖISKU

Sähköturvallisuuden kannalta uusien lamppumallien ongelmat korostuvat verkkojännitteellä toimivien LED-lamppujen kohdalla. Myös loisteputkia korvaamaan tarkoitetut LED-putket saattavat aiheuttaa vaaratilanteen. Ongelmat johtuvat lähinnä kosketussuojauksen puutteista.

Loisteputkia korvaamaan tarkoitetut LED-putket vastaavat mitoitukseltaan perinteisiä loistelamppuja, mutta lamppujen vaihtamisessa on syytä olla tarkkana, sillä pahimmassa tapauksessa lampun asentaja on hengenvaarassa.

- LED-putkissa verkkojännite syötetään putken päissä oleviin kosketustappeihin lampunpitimestä. Kaikissa testatuissa



putkissa kosketintappeja ei ole eristetty toisistaan kunnolla, joten LED-putkea valaisimeen asennettaessa toisen pään paikoilleen laittaminen tekee myös toisesta päästä jännitteisen, jos lampulle tulevaa sähkönsyöttöä ei ole katkaistu. Siinä tapauksessa sähköisku on todella lähellä, Vesterinen varoittaa. LED-putken asentamisen lisäksi sen käyttöön liittyy ongelmia.

- Vaikka putki sopii suoraan valaisimeen, edellyttää sen asentaminen usein rakenteellisia muutoksia, kuten liitäntälaitteen tai syyttimen poistamista tai vaihtamista.

Muutokset tarkoittavat sitä, että alkuperäisen valmistajan vaatimustenmukaisuusvakuutus ei enää ole voimassa ja vastuu lakkaa. Muutoksen tekijän tulee puolestaan arvioida valaisimen vaatimustenmukaisuus uudelleen ja CE-merkitä lopputuote. Vastuu siirtyy samalla LED-putken asentajalle, siis jopa kuluttajalle.

Lamppu käyttötarkoituksen mukaan energiansäästölamppua valittaessa on hyvä muistaa, että aivan kaikkialle ne eivät välttämättä sovi. Esimerkiksi kuumaan saunaan ei energiansäästölamppua kannata asentaa.

- LED toimii hyvin viileässä. Kuumuus

heikentää valotehoa ja lyhentää käyttöikää. Tästä syystä LED-lamppujen runko on metallia eikä se ole jäähtytystarpeen vuoksi aina tiivis, asiantuntija Pasi Orreveläinen kertoo. Myös kosteudelle altistavat ulko-olosuhteet asettavat haasteita lamppuvalinnalle. Hehkulamppujen kanssa ongelmat eivät olleet yhtä suuria tiiviin ja yksinkertaisen rakenteen ansiosta. Vaaratilanteita saattaa syntyä erityisesti LED-tuotteiden kanssa, joissa elektronisille osille pääsevä ilmankosteus saattaa entisestään huonontaa olemassa olevaa eristystä vaarallisten jännitteisten ja kosketeltavien metalliosien välillä. Monien valaisimien kätevä himmennys-ominaisuus luo tunnelmaa, mutta saattaa lamppumallia vaihdettaessa muodostua ongelmaksi. Virranvaihteluun perustuva toiminto soveltuu halogeenilampuille, mutta saattaa rikkoa energiansäästölamppun ennen aikaisesti tai LED-tekniikkaan yhdistettynä aiheuttaa jopa palovaaran. Himmennettäväksi sopimattoman lampun tunnistaa pakkausmerkinnästä, mutta myös omiin havaintoihin kannattaa luottaa. Valaisimen lampulle ilmoitettua maksimitehoa ei saa missään tapauksessa ylittää.

– Jos lamppu ei toimi toivotulla tavalla, eli välkkyä tai ei syty, on syytä jättää tällainen lamppu asentamatta tai selvittää sen soveltuvuus himmennyskäyttöön, Kari Vesterinen huomauttaa. Rikkinäistä tai huonosti toimivaa pienloiste- tai LED-lamppua ei saa jättää kiinni valaisimeen, sillä laitteen vioittuminen ei katkaise sähkövirtaa lampussa hehkulamppun tapaan.

FI-MERKITYY ON TURVALLINEN

Turvallisen korvaavan lampun ostaminen vaatii hieman ajatustyötä. Hinta ei välttämättä kerro koko totuutta, mutta suuntaa-antava tieto sekin on. Hyvä ei välttämättä ole kallis, mutta halvimpaan tarttuminen on harvoin kannattavaa. Kelpo nyrkkisääntö on se, että suurilla ja tunnetuilla tuotemerkeillä myös turvallisuusnäkökulma on otettu huomioon tuotetta suunniteltaessa ja valmistettaessa. – Lamppua tai valaisinta on usein hankala kokeilla kaupassa, eikä puutteita välttämättä näe päältä, joten kulutta-

jan kannattaa valita sertifioitu tuote, asiantuntija Pasi Orreveläinen neuvoo. Pelkkä CE-merkintä ei takaa tuotteen turvallisuutta, sillä se on tuotteen valmistajan tai maahantuojan omaan arvioon perustuva ilmoitus tuotteen vaatimustenmukaisuudesta Euroopassa. Asianmukaisesta sertifiointista kertoo esimerkiksi

FI-merkki, joka löytyy usein pakkauksesta tai tuotteesta. SGS Fimkon myöntämä FI-merkki kertoo tuotteen läpäisseen sitä

koskevat turvallisuustestit ja soveltuvan suomalaisiin erityisolosuhteisiin.

– Jos ei itse ole varma tuotteen turvallisuudesta tai soveltuvuudesta, voi aina pyytää myyjää selvittämään asian, tuoteryhmäpäällikkö Kari Vesterinen muistuttaa.

Lisätietoja:

Pasi Orreveläinen, asiantuntija

pasi.orrevelainen@sgs.com

Kari Vesterinen tuoteryhmäpäällikkö

kari.vesterinen@sgs.com

KOMISSIION ASETUS (EY) N:O 244/2009

Jos pakkauksessa väitetään lampun vastaavan hehkulamppua, väitetyyn vastaavan hehkulamppuun tehon (täysiksi wateiksi pyöristettynä) on oltava alla olevassa taulukossa esitetty teho, joka vastaa pakkauksen sisältämän lampun valovirtaa. (Väliarvot lasketaan lineaarisella interpolaatiolla kahden peräkkäisen arvon välillä. Ote asetuksen taulukosta).

Lampun valovirran mitoitusarvo [lm]			
Väitetty vastaavan hehkulamppuun teho [W]	Halogeenilamput	Pienloistelamput	LED-lamput
15	119	125	136
25	217	229	249
40	410	432	470
60	702	741	806
75	920	970	1055
100	1326	1398	1521



ELINTARVIKKEEN KANSSA KOSKETUKSESSA OLEVAN MATERIAALIN LAINSÄÄDÄNTÖ KIRISTYY

Elintarvikekontaktimateriaaleja koskeva EY-lainsäädäntö on saanut uusia tiukempia ja yksityiskohtaisempia vaatimuksia vuoden 2011 aikana. Vaatimukset koskevat erityisesti muovista valmistettuja tuotteita sekä tuontia Kiinasta ja Hong Kongista.

Elintarvikkeen kanssa kosketuksessa olevan materiaalin tulee täyttää Euroopan Yhteisön puiteasetuksen 1935/2004 vaatimukset. Niiden mukaan elintarvikekontaktimateriaalista ei saa tavallisissa tai ennakoitavissa käyttöolosuhteissa siirtyä mitään ainesosia ruokaan sellaisia määriä, jotka voisivat vaarantaa ihmisten terveyden, muuttaa elintarvikkeen koostumusta sopimattomasti tai heikentää elintarvikkeen aistinvaraisia ominaisuuksia. Asetus määrittelee käsitteen kokonaismigraatio eli kontaktimateriaalista elintarvikkeeseen siirtyvien ainesosien kokonaismäärän.

Elintarvikekontaktimateriaali käsitteellä tarkoitetaan puiteasetuksen mukaisesti materiaaleja ja tarvikkeita, jotka ovat kosketuksessa joko suoraan tai välillisesti elintarvikkeen kanssa tai jotka on tarkoitettu tulemaan kosketukseen elintarvikkeen kanssa. Näitä tarvikkeita ovat muun muassa astiat ja aterimet, kertakäyttöastiat, keittiövälineet ja kahvin- ja vedenkeitinimet. Materiaaleja voivat olla esimerkiksi keramiikka, lasi, muovi, puu, painoväri ja metalli. Puiteasetus säätää myös elintarvikekontaktimateriaaleja koskevat merkintävaatimukset sekä yleiset turvallisuusvaatimukset. Eräille kontaktimateriaalityypeille on olemassa omaa materiaali-kohtaista lainsäädäntöä, kuten keramiikalle, regeneroidusta selluloosasta valmistetulle kalvolle sekä muovisille materiaaleille.

Muovimateriaaleja koskeva uusi, tiuken-



tunut lainsäädäntö on astunut voimaan 1.5.2011. Komission asetus 10/2011 kokoaa yhteen kaiken elintarvikkeen kanssa kosketuksessa olevia muovisia materiaaleja koskevan EY-lainsäädännön. Asetuksen piiriin kuuluu kaikki muovista valmistettu kontaktimateriaali paitsi ioninvaihtohartsit, kumi ja silikonit. Tärkeimpiä määräyksiä ovat lista valmistuksessa sallituista monomeereista ja lisäaineista, rajoitukset joillekin sallituille lisäaineille sekä säännökset koskien epäpuhtauksia. Kaikelle kontaktimateriaalille on nyt laadittava vaatimustenmukaisuusvakuutus sekä materiaaliluettelo. Uutta asetusta tulee noudattaa kokonaisuudessaan 1.1.2016 alkaen, mutta kokonais- ja ominaismigraation osalta siirtymäaika alkaa 1.1.2013 ja jatkuu 31.12.2015 saakka.

Tämän lisäksi on 1.7.2011 astunut voimaan EY:n asetus 284/2011 koskien Kiinasta ja Hong Kongista tuotavia muovisia taloustarvikkeita, jotka on valmistettu polyamidista (nylon) ja melamiinista. Maahantuojan toimitettava Tullille asetuksen liitteessä olevan mallin mukainen vakuutus kyseisten tuontilähetysten osalta. Siten maahantuojia vahvistaa, että tuotteet täyttävät uudessa muoviasetuksessa 10/2011 säädetyt primääristen aromaattisten

amiinien ja formaldehydin migraatiota koskevat vaatimukset. Vakuutuksen mukana on oltava testausraportti, josta ilmenee, että tuotteet ovat vaatimusten mukaisia. Maahantuonti ei ole sallittua, jos testausraportti puuttuu.

Suomalaisen maahantuojan ja valmistajan tulee pitää mielessä, että Suomessa on EY:n yhteisten vaatimusten lisäksi kansallinen vaatimus 268/1992 elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista tarvikkeista liukenevista raskasmetalleista, joka antaa raja-arvot lyijyn, kadmiumin, kromin ja nikkelin ominaismigraatiolle. Tämä säädös koskee kaikkea elintarvikekontaktimateriaalia. Kotkassa sijaitseva SGS:n laboratorio testaa kaikkea elintarvikekontaktimateriaalia Suomen säännösten mukaisesti ja useimpien EY:n yleisten vaatimusten mukaisesti. Lisäksi SGS:llä on ympäri maapalloa useita laboratorioita, jotka testaavat elintarvikekontaktimateriaaleja.

Lisätietoja:

Florent Trilles, REACH-asiantuntija
florent.trilles@sgs.com

Merja Portaankorva, asiantuntija
merja.portaankorva@sgs.com

SÄHKÖTUOTTEIDEN TESTAUS JA SERTIFIOINTI KIINASSA

Vuonna 1984 Kiinaan perustettiin CCEE-niminen organisaatio valmistelevaan sähkölaitteiden ja –tarvikkeiden testausta ja sertifiointia Kiinan sisäisille markkinoille. Sertifiointi määrättiin pakolliseksi ja tuotteet piti varustaa sertifiointimerkillä (Great Wall mark). Maan valtava talouskasvu toi uusia kuluttajatuotteita yhä useampien ulottuville. Jo silloin todettiin että valmistajien tulisi kiinnittää enemmän huomiota tuotteiden laatuun, varsinkin sähkölaitteiden, joissa piilee aina vaara käyttäjilleen mikäli niitä ei ole suunniteltu ja valmistettu asianmukaisesti.

Testaus lähti liikkeelle varsin verkkaisesti, olihan kyseessä aivan uusi prosessi. Tuotteiden valmistus perustui pitkälti jo markkinoilla olevien tuotteiden kopiointiin ja valmistajat vierastivat tuotetestausta pitäen sitä hitaana, kalliina ja yksinkertaisesti ylimääräisenä vaivana.

Monien uudelleenjärjestelyjen kautta CCEE:stä muodostui vuonna 1995 China Quality Certification Center, CQC, joka toi entisen sertifiointimerkin tilalle uuden CCC-merkin (China Compulsory Certification), joka on nykyään käytössä ja pakollinen kuten edeltäjänsäkin. Uuden merkin myötä tuli myös uusia viranomaismääräyksiä, joista ei ensin tiedotettu valmistajille juuri lainkaan. Teollisuus oli suuren hämmennyksen vallassa. CCC-merkin lopullista käyttöönottopakkoa jouduttiin pariinkin kertaan lykkäämään kun tarvittavaa tietoa ei kentällä ollut. CQC aloitti lopulta teollisuuden edustajien kurssittamisen ja informaatiokampanjat. Nyt CCC-merkin käyttö on vakiintunut ja CQC:llä on parikymmentä laboratoriota ympäri Kiinaa. Pakollinen ennakkotarkastus ja sertifiointi ei enää koske vain sähkölaitteita vaan kattaa lähes kaikki kuluttajatuotteet.

Kiinan viranomaiset valvovat kärkeänsä erilaisia asioita ja kansalaistensa tekemisiä mutta CCC-merkin kohdalla asia on toisin. Kaupan hyllyillä olevissa kuluttajatuotteissa on kyllä useimmiten CCC-merkki mutta mitään takeita se ei silti tuotteen turvallisuudesta tai toimivuudesta tuo. Esim. itselläni on useita jatkojohtoja (ns. jatkopistorasia), kaikki CCC-merkittyjä, mutta on pikemminkin sääntö kuin poikkeus että pistotulppa ei rasiaan voimaakaan käyttäen mene, tai jos menee niin se ei siellä pysy. Jos tuote olisi sitä koskevan standardin mukaan



testattu ja sertifioitu niin ei taatusti em. ongelmaa esiintyisi.

Jos Kiinaan aikoo tuoda CQC:n listaamia tuotteita täytyy ne myös CCC-sertifioida. Koska Kiinassa jo valmistetaan lähes kaikkea, Kiina käyttää tätä pakollista sertifiointia myös suojellakseen omia markkinoitaan. Sertifiointi on tehty tuontitavaroille kovin hankalaksi ja hitaaksi. Kiina kuuluu mm. kansainväliseen IECEE järjestöön (vuodesta 1989) jonka eräs tarkoitus on vähentää päällekkäistä testausta, siten että IECEE:n jonkin akkreditoitun jäsenlaboratorion testaa tuotetta ei enää toisen jäsenen kotimaassa testata uudelleen paikallisen sertifiointin saamiseksi. Kiina kuitenkin saattaa vaatia uudelleentestausta tuontitavaroille.

Kiinan voimakas talouskasvu ja vientiteollisuus toivat myös länsimaiset testaus- ja sertifiointilaitokset Kiinaan. Haluttiin varmistaa että tuotteet testataan länsimaalaisen tavan mukaan, varsinkin kun CCC-sertifiointi on länsimaissa täysin

tuntematon. Vientituotteisiin halutaan kohdemaassa tunnettu sertifiointi ja –merkki.

SGS tuli Kiinaan 1991, jolloin ei ulkomalainen firma voinut itsenäisesti toimia vaan ainoastaan yhdessä kiinalaisen yrityksen kanssa, siten että kiinalaisten omistusosuus oli yli puolet. Nyt SGS omistaa Kiinassa olevat yksikkönsä lähes 100%:sti. SGS on on sittemmin kasvanut alan suurimmaksi toimijaksi yli sata toimistoa ja laboratoriota käsittäväksi konserniksi. Yhtiön toimipisteet sijoittuvat pääasiassa suurten tehdasalueiden ja teollisuuspuistojen liepeille mm. logistiikan helpottamiseksi. SGS:llä on Kiinassa yli 10 000 työntekijää ja yrityksen kasvuvauhti on kova. Kirjoittaja toimii Kiinassa SGS Fimkon sertifiointijana.

Lisätietoja:
Kimmo Ahtokari, Certification Manager
kimmo.ahtokari@sgs.com
Guangzhou, China

TÄSMÄTIETOA SÄHKÖLAITTEISTA

Mikä tekee sähkölaitteesta turvallisen? Varmin vastaus saadaan kattavan testauksen avulla. Turvallisuuden ja suomalaisiin olosuhteisiin soveltuvuuden takaa tuotteen sertifiointista kertova FI-merkki.

Virtanapissa palaa punainen valo, keitin pulputtaa ja kuumaa kahvia tippuu suodattimesta pannuun tasaisena virtana. Kahvinkeitin tekee työtään, mutta miten lienee turvallisuuden laita? Harva uhraa aiheelle ajatustakaan, sillä onhan laite ostettu uutena kaupasta, se toimii ja kahvi valmistuu.

– Usein sähköturvallisuudesta puhuttaessa viitataan siihen, tuleeko laitteeseen sähkö ja toimiiko se toivotulla tavalla. Jos nämä kriteerit täyttyvät, mielletään tuote toimivaksi sekä turvalliseksi. Aivan näin yksinkertaista sähköturvallisuuden toteaminen ei kuitenkaan ole, SGS:n asiantuntija Peter Fagerstedt kertoo. Sähkölaitteen turvallisuuteen liittyviä tekijöitä on lukuisia ja tuotteiden testaus monivaiheista. Esimerkiksi SGS:n myöntämää FI-sertifikaattia mielivä tuote käy läpi standardien määrittelemän tiukan seulan. Jopa arkisissa kodinkoneissa kriittisiä pisteitä on runsaasti ja laitekohtaiset testauskohteet lasketaan kymmenissä.

NÄKYMÄTTÖMIÄ VAAROJA

Tilastollisesti suurin puutteellisesti toimivan tai viallisen sähkölaitteen aiheuttama uhka on sähköpalo. Toinen tilastoissa korostuva vaara on liiallisesti kuumentuvan laitteen aiheuttama palovamma. Kavalimmat vaarat ovat näkymättömiä ja aistinvaraisesti vaikeasti määriteltäviä, kuten laitteiden ympäristöön luovuttama röntgensäteily ja liian voimakas lasersäde, joka voi pilata näkökyvyn hetkessä.



Myös sähkö ja vesi ovat yleensä huono yhdistelmä, mutta monissa tuotteissa nämä elementit kohtaavat. Pesu- ja tiskikoneen on oltava niin tiivis, ettei käyttäjälle aiheudu vaaraa. Uppopumpun on toimittava pitkiä aikoja veden varassa ja ulkovalaisimen selvittävä sateesta ja tuiskusta. Testaus varmistaa, että näin myös tapahtuu.

Hyvä tuote on suojattu, mutta myös käyttötarkoituksessaan toimiva. Esimerkiksi sauvasekoittimen rakenteen on suojattava käyttäjää laitteen pyöriviltä teriltä, mutta mahdollistettava laitteen ohjeenmukainen käyttö soseuttamiseen ja sekoittamiseen.

– Eihän sähkömoottorisahan ketjuakaan koteloida umpinaiseksi, vaikka se turvallisuutta parantaisikin, Fagerstedt huomauttaa.

Turvallisuutta kartoittava testausohjelma huomioi myös käyttöohjeen ymmärrettävyyden ja kuluttajan virheet.

– Kuluttajan on osattava käyttää tuotetta oikein ja valmistajan opastettava käyttö riittävän tarkasti. Tuote testataan myös toimintahäiriötilanteiden ja väärän käytön varalta. Kaikki variaatiot on käytävä läpi ja laitteen toimintaan paneuduttava tarkasti

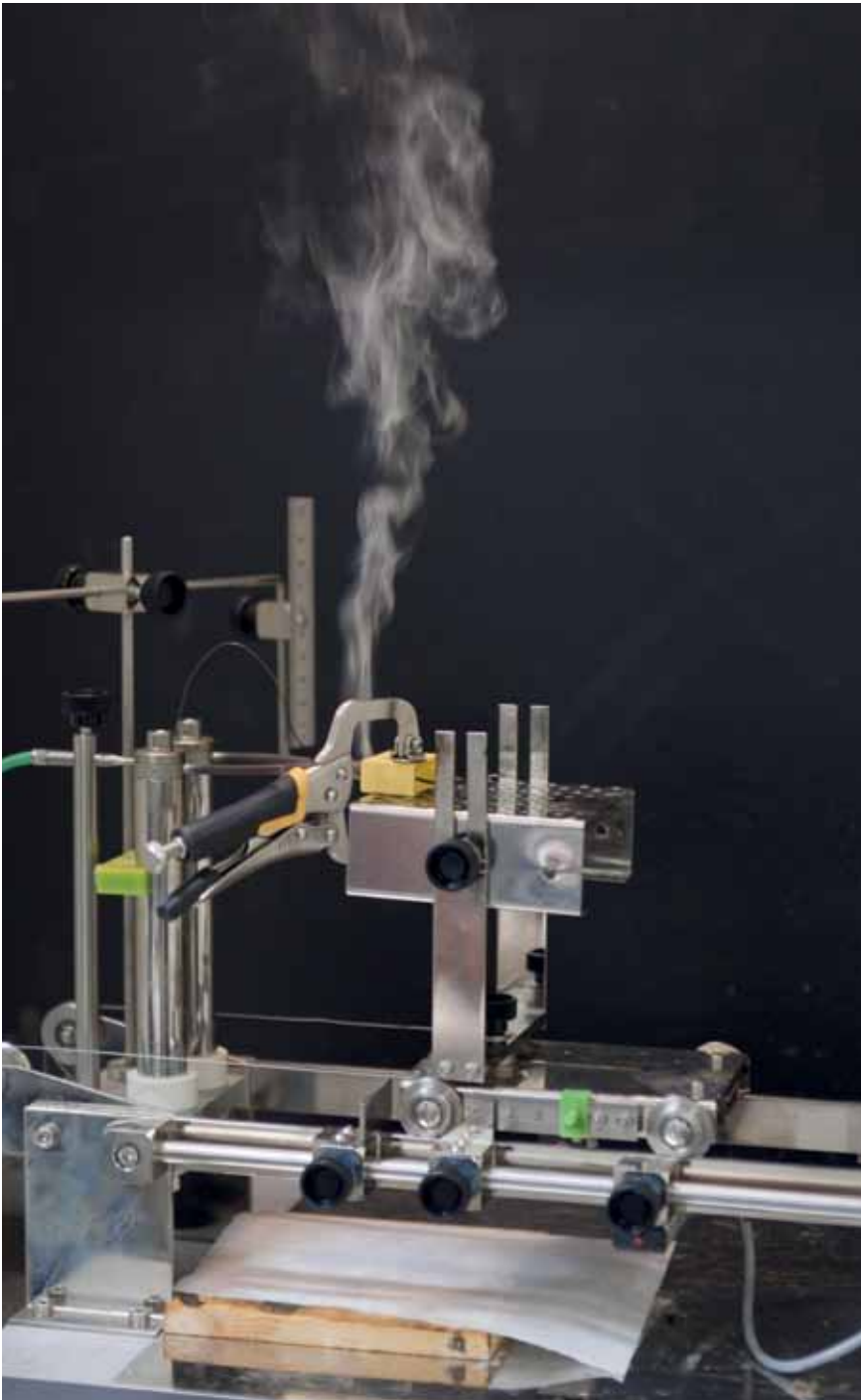
pahimpienkin vikatilojen simuloimiseksi.

TESTAUS TAKAA LAADUN

Sähkölaitteiden testaus on millintarkkaa työtä. Varsinaisten laitteiden lisäksi tutkitaan komponenttien ja niiden osien soveltuvuus käyttötarkoitukseensa. Huonolaatuinen osa voi pilata koko tuotteen turvallisuuden.

– Kuuden ja kahdeksan millin välillä on suuri ero. Vaikka sähkö ei nyt pääsisi hyppäämään yli, ajan myötä likaantumisen saattaa kutistaa väliä entisestään ja lopulta virta voi päästä yli ja aiheuttaa sähköiskun tai tulipalon, joten tämäkin on otettava huomioon, Fagerstedt kuvailee.

Rakotulkin ja työntömitan lisäksi testajan apuvälineisiin kuuluu muun muassa koesormi. Metallista apuvälinettä käytetään simuloimaan ihmishormea jännitteisten osien ja kosketeltavien osien etäisyyksien riittävyttä arvioitaessa. Laitteen on kestettävä käyttöä muuttomattomana läpi käyttöiän. Lisäksi turvallisen sähkölaitteen säilytettävä vioittuneenakin riittävä turvataso, eli välitöntä vaaraa ei saa syntyä. Tästä syystä osa testeistä simuloi tuotteiden käytössä



kohtaamaa arkea varsin konkreettisesti. Hyvä esimerkki on hiustenkuivaaja. – Sille ei tahdo löytyä paikkaa kylpyhuoneesta, joten sitä pidetään esimerkiksi tason tai lavuaarin reunalla, josta se putoaa helposti. tulee kestää pudotus noin metristä lattialle tai johdon varassa roikkuminen.

Myös tuotteen rakenteen raaka-aine joutuu suurennuslasin alle. Muovilla on väliä. Vaikka kaikki muovit eristävät, voi väärin valittu muovimateriaali olla

vaarallinen.

– Osa muovilaaduista palaa kuin soihtu. Parhaat ovat itsesammuttavia.

Molemmista syntyy yhtä helposti runko kihartimeen tai kahvinkeittimeen, mutta vain toinen palvelee varmasti myös ongelmatilanteissa.

Monet testit vaativat tuhansia toistoja, joten testejä automatisoidaan. Esimerkiksi valokytkimen kestävyyttä testattaessa sitä napsutellaan tuhansia kertoja, tähän ei testaja yksin pysty.

– Tukiorganisaatiomme tekee, virittää ja hankkii laitteita testiemme tueksi ja toimintojen automatisointiin. Käyttökestävyyttä tutkittaessa mikroaaltouunin ovi saatetaan avata ja sulkea jopa 100 000 kertaa ja pistotulppa vetää irti pistorasista tuhansia kertoja, joten tukisovelluksia tarvitaan.

LISÄARVOA SERTIFIOINNISTA

Tyypillisesti testattavat laitteet ovat jo myyntivalmiiksi muokattuja ja valmistajan tuotantovalmiiksi mieltämiä. Usein testausprosessin aikaistaminen saattaisi kuitenkin olla harkitsemisen arvoista, sillä muutosten tekeminen on huomattavasti helpompaa tuotteen ollessa vielä piirustuspöydällä valmiiksi viritetyn tuotantolinjan muokkaamiseen verrattuna.

– Standardin mukaisen tuotteen valmistus ei välttämättä ole kallista tai vaikeaa, kunhan turvallisuus otetaan huomioon jo tuotetta suunniteltaessa. Testausosaimista voidaan hyödyntää jo tuotekehitysvaiheessa, asiantuntija Peter Fagerstedt muistuttaa.

Tuotteen kattava testaus varmistaa tuotteen asianmukaisuuden. Tutkittuun tietoon ja todennettuun turvallisuuteen panostaminen kannattaa, sillä puutteellinen tai viallinen tuote pilaa hetkessä valmistajan ja myyjän maineen. Turvallisuuspuutteiden aiheuttamat taloudelliset menetykset saattavat nekin olla merkittäviä. Varmin tapa välttää epämieluisilta yllätyksiltä on tuotteen sertifiointi. Puolueettoman tutkimuslaitoksen myöntämä sertifikaatti todentaa tuotteen vastaavan kaikkia sitä koskevia vaatimuksia ja soveltuvan markkina-alueelleen. Se voi olla myös myyntivaltti ja avata uusia markkina-alueita tuotteille. SGS suorittaa sertifiointia muun muassa Venäjän, Pohjois-Amerikan ja Kiinan markkinoita varten. Suomalaiseen käyttöympäristöön varmuudella soveltuvan sähkölaitteen tunnistaa FI-merkistä.

Lisätietoja:

Ari Hulkkonen, tuoteryhmäpäällikkö

ari.hulkkonen@sgs.com

Kari Vesterinen, tuoteryhmäpäällikkö

kari.vesterinen@sgs.com

SGS:N KANSAINVÄLISESTÄ VERKOSTA VAATIVAT SERTIFIOINTIPALVELUT

Järjestelmä- ja palvelusertifiointin kansainvälinen verkosto mahdollistaa haastavienkin sertifiointien toteuttamisen suomalaisille yrityksille. Toimintamme on yhtäaikaan paikallista ja kansainvälistä. Käytämme yhteisiä, kansainvälisiä menettelytapoja, jolloin arviointi ja sertifiointi on samanlaista riippumatta maasta tai maanosasta. Suomessa arvioijamme täyttävät SGS:n kansainväliset vaatimukset ja voivat näin toimia Suomessa suomenkielellä, jolloin arvioinneista tulee tehokkaita ja miellyttäviä kokemuksia.

Vuoden 2011 aikana olemme aloittaneet voimallisemman yhteistyön muiden SGS maiden kanssa Suomessa. Viime kuukausina olemme tuoneet Suomeen mm. IRIS, FCP ja TAPA –sertifiointia. SGS:n sisäisiä kanavia pitkin voimme tehokkaasti tarjota kaikkia niitä palveluita, joita kansainvälinen verkkomme tuottaa.

IRIS SERTIFIOINTI VAKUUTTAA RAUTATIESEKTORILLA

IRIS sertifiointi perustuu UNIFE:n (Association of European Railway Industries) julkaisemaan laadunhallintastandardiin ja se soveltuu käytettäväksi rautatie sektorilla. Standardi pyrkii vastamaan rautatieliiketoiminnan Euroopan vapauttamisen asettamiin haasteisiin kun tarvitaan yhä yhtenäisempiä tuotteita ja toimintatapoja. Standardi on ISO 9001 pohjainen lisättyä rautatie sektorin erikoisvaatimuksilla ja se soveltuu yhtä hyvin niin laitteiden tuottajien, järjestelmäintegraattorien kuin operaattoreidenkin laadunhallinnan ohjelmiin.

IRIS sertifiointi vahvistaa yrityksen toimintaa rautatie sektorin vahvana toimijana. Tällä hetkellä sertifiointia on myönnetty 650 (yli 100 vuoden 2011 aikana) maailmanlaajuisesti. SGS myönsi ensimmäisen IRIS sertifikaattinsa Suomessa Teknowarelle keväällä 2011.

TAPALLA TURVALLISTA LOGISTIIKKAA

Kansainvälinen TAPA (Transported Asset Protection Association) organisaatio tekee työtä turvatakseen logistisia ketjuja. Sen julkaisemia standardeja ja metodeja noudattamalla logistiikka-alan yritykset

voivat osoittaa, että he pystyvät toimimaan niin, että koko logistisen ketjun turvallisuus voidaan varmistaa.

TAPA FSR (Freight Security Requirements) on kehitetty korkean teknologian tuotteiden logistiikkaan. Kun logistiikkayritykselle on myönnetty TAPA FSR sertifiointi on se osoitus tämän kyvystä toimia vakuuttavasti esim. lääketieteeseen tai korkean tekniikan yritysten alihankijana varastoinnissa ja transitoiminoissa. SGS on TAPA organisaation hyväksymä FSR arviointiorganisaatio. TAPA FSR –sertifikaatteja on myönnetty noin 250 kappaletta ja SGS on toiminut useiden kansainvälisten logistiikka-alan yritysten arvioijana. Suomessa ensimmäiset paikalliset sopimukset on allekirjoitettu tänä vuonna suomalaisten yritysten kanssa.

TAPA organisaatio, jossa SGS toimii arviointiorganisaatiojässenenä, tekee jatkuvaa standardien kehitystyötä. TAPA TSR (Trucking Security Requirements) tullaan julkaisemaan vuoden 2012 alkupuolella; se antaa ohjenuorat maantiellä tapahtuvan kuljetuksen turvallisuuden varmistamiseksi. SGS on aloittanut TSR arvioijakoulutuksen ja Suomi saa ensimmäisen pätevän arvioijansa Joulukuussa 2011 ensimmäisten SGS maiden joukosta. Myös uusia standardointi projekteja on menossa esimerkiksi turvallisten pysäköintialueiden ja ilmakuljetusten turvaamiseksi.

RAKENNUSTUOTTEIDEN CE-MERKINTÄ

Kun tuotteiden vapaa liikkuvuus EU-alueella lisääntyy, lisääntyy myös tuottajien vastuu tuotteidensa vaatimuksen mukaisuudesta. CE-merkinnällä voidaan

osoittaa tuotteen täyttävän kaikki vapaan liikkuvuuden vaatimukset, mutta tulee kuitenkin tietää, milloin tuon merkin voi kiinnittää tuotteeseen. Kriittisillä aloilla, kuten rakennusteollisuudessa CE-merkinnän oikeutuksia on alettu harmonisoida: usein vaaditaan ilmoitetun laitoksen tekemä FPC arviointi ja sertifiointi (Factory Production Control) sekä usein myös ilmoitetun laitoksen tekemät standardin mukaiset testaukset. SGS:llä on useille aloille ilmoitetun laitoksen pätevyys.

Vuoden 2013 kesäkuussa tulee voimaan rakennustuotteille sateenvarjodirektiivi 89/106/EEC ja siihen liittyvät EN standardit, jotka määrittelevät rakennustuotteiden CE-merkintä vaatimuksia. Tuotteet on jaoteltu viiteen eri luokkaan, jonka mukaan määräytyvät arviointi- ja sertifiointi- sekä testausvelvoitteet ja -vastuut. SGS Finland on aloittanut FPC arvioinnit ja sertifiointit Suomessa. Ensimmäinen projekti oli standardin EN 12591:2009 (Bitumen and bituminous binders) mukainen palvelu GT Trading Oy:lle kesällä 2011.

Lisätietoja:
Pirjo Hujanen, Manager, SSC
pirjo.hujanen@sgs.com



SGS Akatemian Kevät 2012	
Seminaari	Ajankohta
Keskusstandardi seminaari	kevät
Turvallisen kuluttajatuotteen ostaminen - seminaari sähkö- ja elektroniikkatuotteiden sekä kaasulaitteiden hankinnoista vastaaville	helmikuu
Sähkökäyttöisten lääkintälaitteiden vaatimusstandardin EN IEC 60601 muutos	helmikuu
REACH tietoisuus	maaliskuu
LED seminaari	huhtikuu
Vaatimustenmukaisuusvakuutus, vastuut ja CE-merkintä	huhtikuu
Sähkötyöturvallisuuskoulutus	toukokuu

Lisätietoja SGS Akatemian kevään seminaareista SGS Finlandin internetisivuilta www.sgs.fi tai Petra Tihinen puh. 09 6963 242 tai petra.tihinen@sgs.com

SGS FIMKO VAIKUTTA KANSAINVÄLISESTI

Muutaman vuoden ajan markinavalvontaviranomaiset ovat kiinnittäneet huomioita Suomessa myytävien ulkokäyttöön tarkoitettujen kaapeleiden huonoon pakkasenkestoisuuteen. Vaatimustenmukainen Suomessa ulkokäyttöön tarkoitettu sähkökaapeli tulee kestää taivutuskokeen $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$. Markkinoilta on löytynyt kuitenkin useita kaapelimalleja, joiden eristeet murtuvat taivutuskokeessa paljastaen jännitteiset johtimet.

Lisätietoja:

Tom Törn, sertifiointijohtaja,
tom.torn@sgs.com

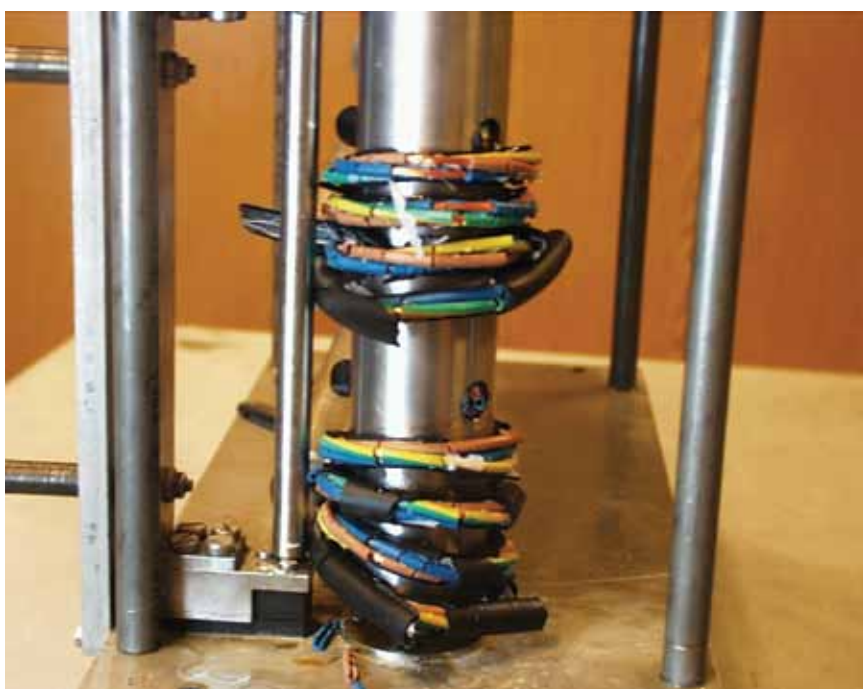
Ari Hulkkonen, tuoteryhmäpäällikkö
ari.hulkkonen@sgs.com

SGS Fimko on selvittänyt syytä kaapeleiden huonoon laatuun. Osatekijöiksi on tunnistettu erot testauslaboratorioiden testien toistettavuudessa ja kaapeleiden seurantatestien tulosten liberaali tulkinta. Sen lisäksi, että SGS Fimko on FI-sertifiointiasiakkaiden kanssa parantanut kaapeleiden tuotannon valvontaa, on SGS Fimko vaikuttanut myös alan eurooppalaisiin käytäntöihin.

SGS Fimkon tuoteryhmäpäällikkö Ari Hulkkonen osallistui eurooppalaisten kaapelitestauslaboratorioiden kokoukseen Kistassa Ruotsissa syyskuussa 2011. Tavoitteena on saada läpi laboratorioiden yhteinen tulkinta taivutuskokeen tekemisestä, jotta kaikkien laboratorioiden tulokset olisivat vertailukelpoisia. Lisäksi tavoitteena oli saada laboratorioiden tuki sille, että HAR-sertifiointijärjestelmän (kaapeleiden Eurooppalainen sertifiointijärjestelmä) vaatimuksia seurantatestien tulosten tulkinnan osalta tarkennetaan.

SGS Fimko oli molempien tavoitteidensa osalta menestyksellinen. Kylmätaivutus testiin saimme haluamamme tarkennukset, joiden avulla kaikissa testauslaboratorioissa varmistetaan ympäristön lämpötila koko taivutustestin ajan. Lisäksi kokous antoi tukensa sille, että seurantatesteissa kylmätaivutustestissä "reputtaneet" kaapelit hylätään ja valmistajalta edellytetään välittömiä korjaavia toimenpiteitä.

Kaapeleiden pakkaskestoisuus ei ole vain teoreettinen vaatimus, vaan tärkeä turvallisuuteen liittyvä vaatimus. Viime talvet Suomessa ovat osoittaneet, että $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$ ei ole tavaton lämpötila vain Pohjois-Suomessa.



Yllä kuvia taivutuskokeen jälkeen.



Kiitämme vuodesta 2011 ja toivotamme menestystä vuodelle 2012

Ota yhteyttä



sgs.fimko@sgs.com puh. 09 696 361
sgs.finland@sgs.com puh. 09 696 3701

SGS on maailman johtava tarkastus-, verifiointi-, testaus- ja tarkastusyritys. SGS tunnustetaan laadun ja lahjomattomuuden kansainvälisenä mittapuuna. SGS:ssä työskentelee yli 69 000 henkilöä ja sillä on yli 1250 toimistoa ja laboratoriota ympäri maailmaa.

Suomessa SGS-yhtiöissä (SGS Fimko Oy ja SGS Inspection Services Oy) työskentelee yli 160 ammattilaista, jotka testaavat, sertifioidut ja analysoivat vuosittain tuhansia tuotteita ja näytteitä sekä arvioivat satojen yritysten toimintaa. SGS Finland hyödyntää tehokkaasti koko SGS-verkkoa ja sillä on toimipaikat Suomessa Helsingissä (pääkonttori), Espoossa, Kotkassa ja Raumalla.

WWW.SGS.COM